

ICS 83.140.50;91.100.50  
G 43



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 23661—2009

GB/T 23661—2009

## 建筑用橡胶结构密封垫

Rubber building structural gaskets

(ISO 5892:1981, Rubber building gaskets—Materials for preformed solid vulcanized structural gaskets—Specification, NEQ)

中华人民共和国  
国家标准  
建筑用橡胶结构密封垫  
GB/T 23661—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 16 千字  
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

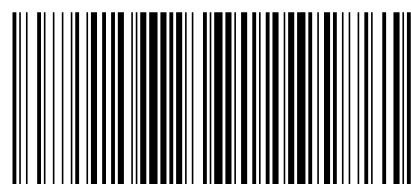
\*

书号: 155066·1-38121 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 23661—2009

2009-04-24 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准对应于 ISO 5892:1981《建筑橡胶密封垫——预成型密实硫化的结构密封垫用材料——规范》，本标准与 ISO 5892:1981 的一致性程度为非等效。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录，附录 C 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶和橡胶制品标准化技术委员会密封制品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 3)归口。

本标准起草单位：江阴海达橡塑股份有限公司、西北橡胶塑料研究设计院。

本标准主要起草人：顾慧娟、高静茹、曹元礼、彭迅。

B.3 试样

B.3.1 压出试样应是一条长度至少为 20 mm 但不大于 305 mm 的实际密封垫。每批至少试验四个试样。

B.3.2 拐角试样从拐角内侧测量,两边长度分别为 25 mm。每批至少试验四个试样。

B.4 试验程序

B.4.1 将试样按图 B.1 所示进行安装,对双沟槽型密封垫,需在一侧沟槽内正确塞进一块规定厚度的金属限制器。应在金属限制器下设置支撑装置,以便当槽唇部受张力作用时,试样在试验过程中能保持水平位置。要保证唇分离器牢牢地卡住密封垫唇部,试验机的夹具牢固地夹住唇分离器。在标准实验室温度下进行试验。

B.4.2 以(5.0±0.1)mm/min 的均匀速度,将密封垫的唇部分离,直到唇间的距离等于被安装材料的最小厚度为止。

B.4.3 当唇已被分离到规定的距离时,关闭试验机,并记录产生这一开度所需的作用力。

B.4.4 按 B.4.1~B.4.3 重复操作,直到每种类型的四个试样试验完成为止。

B.4.5 每个试验沟槽的唇密封压力按式(B.1)计算:

P<sub>1s</sub> = F/L .....( B.1 )

式中:

P<sub>1s</sub>——唇密封压力,单位为牛顿每米(N/m);

F——把试样的唇部张开到规定距离所需的力,单位为牛顿(N);

L——试样长度(精确到 0.002 m),单位为米(m)。

注:对于模压拐角试样,L 是从拐角外侧测定的长度。

建筑用橡胶结构密封垫

1 范围

本标准规定了建筑用橡胶结构密封垫(以下称为密封垫)的要求、试验方法和标志、包装和贮存。本标准适用于预成型密实硫化的结构密封垫,不适用于建筑用门窗框内密封条和玻璃装配密封条。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定(GB/T 528—1998,eqv ISO 37:1994)

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第 1 部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)(GB/T 531.1—2008, ISO 7619-1:2004,IDT)

GB/T 1682 硫化橡胶低温脆性的测定 单试样法(GB/T 1682—1994,eqv ISO 812:1991)

GB/T 2941—2006 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序(ISO 23529:2004,IDT)

GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验(GB/T 3512—2001,eqv ISO 188:1998)

GB/T 3672.1 橡胶制品的公差 第 1 部分:尺寸公差(GB/T 3672.1—2002, ISO 3302-1:1996, IDT)

GB/T 5721 橡胶密封制品标志、包装、运输、贮存的一般规定

GB/T 6031 硫化橡胶或热塑性橡胶硬度的测定(10~100IRHD)(GB/T 6031—1998, idt ISO 48:1994)

GB/T 7759 硫化橡胶、热塑性橡胶 常温、高温和低温下压缩永久变形测定(GB/T 7759—1996, eqv ISO 815:1991)

GB/T 7762 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐臭氧龟裂 静态拉伸试验(GB/T 7762—2003,ISO 1431-1:1989,MOD)

GB/T 10707—2008 橡胶燃烧性能的测定

HG/T 2369 橡胶塑料拉力试验机技术条件

3 要求

3.1 分类

本标准规定的密封垫按硬度分为 E、F 两类,其对应的公称硬度分别为 75,85(IRHD)。E 类适用于密封垫和锁条式密封垫;F 类只适用于锁条式密封垫。

3.2 材料和工艺

3.2.1 密封垫应由耐臭氧橡胶制造,而不应只靠喷涂防臭氧涂层,因为这些涂层会被磨损、洗涤或其他方式除去。

3.2.2 密封垫所用的原材料和制造工艺均应符合有关技术规范的要求。

3.3 外观

密封垫的密封面上,应没有孔隙、明显的缺陷和尺寸不一致。